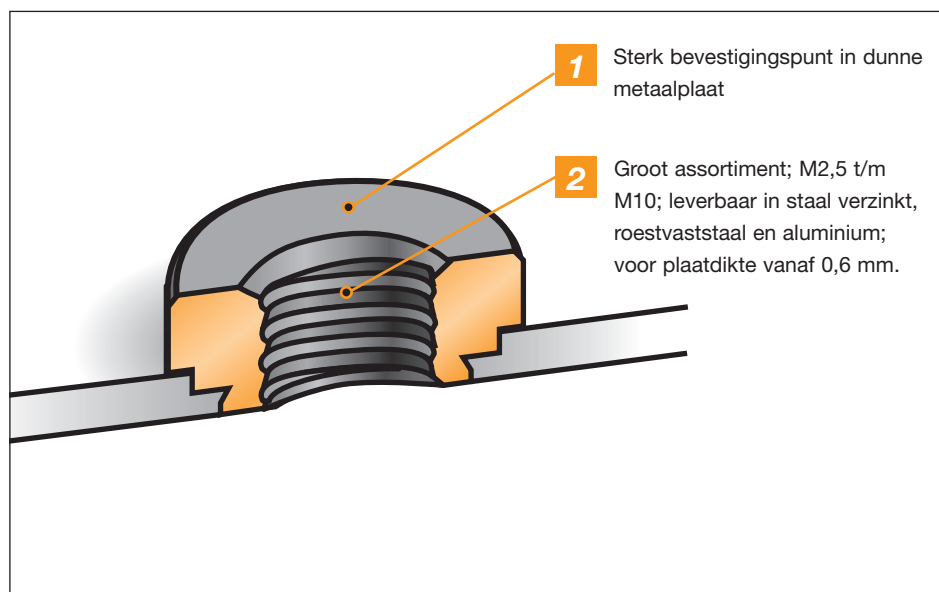
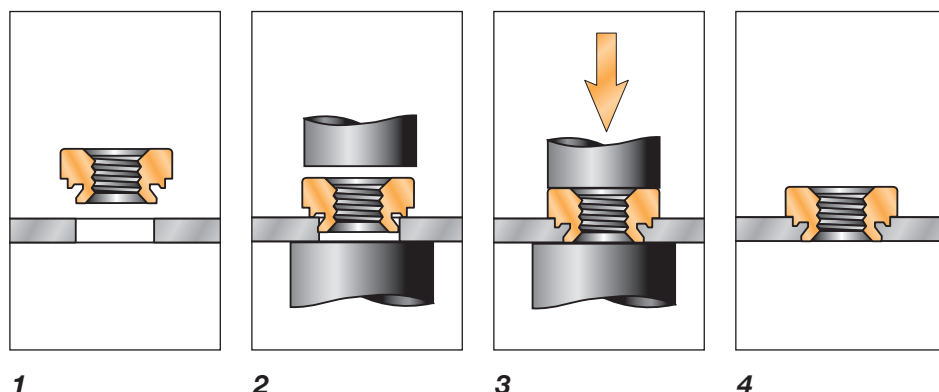


HOOFDSTUK 3.1

Inpersmoeren



Werking



Inpersmoeren zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaal- en/of printplaat aan te brengen. Inpersmoeren worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde, gelaserde of gestanste gaten aangebracht door middel van een vloeiende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt de inpersmoer één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersmoeren herkent u aan de volgende kenmerken: een enkele of dubbele groef op zijkant van de moer of het merk "PEM" aangebracht op de kop.



Alle afmetingen in mm; genoemde waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.

Onkenhout & Onkenhout BV • tel +31 (0)20 660 02 02 • www.onkenhout.nl • info@onkenhout.nl

Beluma nv • tel +32 (0)53 60 63 70 • www.beluma.be • info@beluma.com

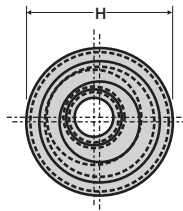
- **Materiaal:** Huls: gehard koolstofstaal
Moer type AS: koolstofstaal
Moer type LAS: RVS 300, gepassiveerd
- **Oppervlaktebehandeling:** Verzinkt (ASTM B 633 SC1 5µm type III kleurloos)
- **Schroefdraad:** AS niet zelfborgend; binnendraad (ANSI B1.1 2B ANSI/ASME B1.13M, 6H)
LAS zelfborgend; binnendraad (ANSI B1.1 3B ANSI/ASME B1.13M, 6H)
- **Geschikt voor:** Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 70 Rockwell B

STAAL VERZINKT

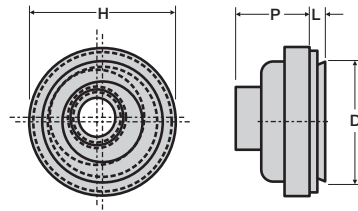
Zwevend (zelfborgend)



Type AS



Type LAS



Bestelnummer Type AS (niet zelfborgend)	Draad- soort	 Gat- diameter +0,08/-0,00	Min. plaat- dikte	Afmetingen en toleranties				 Inpers- kracht * (kN)	 Doordraai- moment * (Nm)	 Uittrek- waarde * (kN)
				D ø max.	H ø +/- 0,38	P	L max.			
AS-M3-1ZI	M3	7,37	0,97	7,35	9,14	3,31	0,97	13,3	9,6	1,33
AS-M3-2ZI			1,38				1,38			
AS-M4-1ZI	M4	9,35	0,97	9,33	11,18	4,32	0,97	15,6	16,9	1,33
AS-M4-2ZI			1,38				1,38			
AS-M5-1ZI	M5	10,31	0,97	10,29	11,94	5,34	0,97	22,2	16,9	1,78
AS-M5-2ZI			1,38				1,38			
AS-M6-2ZI	M6	13,08	1,38	13,06	15,24	7,88	1,38	22,2	36,7	2,22

Bestelnummer Type LAS (zelfborgend)	Draad- soort	 Gat- diameter +0,08/-0,00	Min. plaat- dikte	Afmetingen en toleranties				 Inpers- kracht * (kN)	 Doordraai- moment * (Nm)	 Uittrek- waarde * (kN)
				D ø max.	H ø +/- 0,38	P	L max.			
LAS-M3-1MD	M3	7,37	0,97	7,35	9,14	4,83	0,97	13,3	9,6	1,33
LAS-M3-2MD			1,38				1,38			
LAS-M4-1MD	M4	9,35	0,97	9,33	11,18	5,34	0,97	15,6	16,9	1,33
LAS-M4-2MD			1,38				1,38			
LAS-M5-1MD	M5	10,31	0,97	10,29	11,94	6,86	0,97	22,2	16,9	1,78
LAS-M5-2MD			1,38				1,38			
LAS-M6-2MD	M6	13,08	1,38	13,06	15,24	7,88	1,38	22,2	36,7	2,22

* Waarden in staalplaat