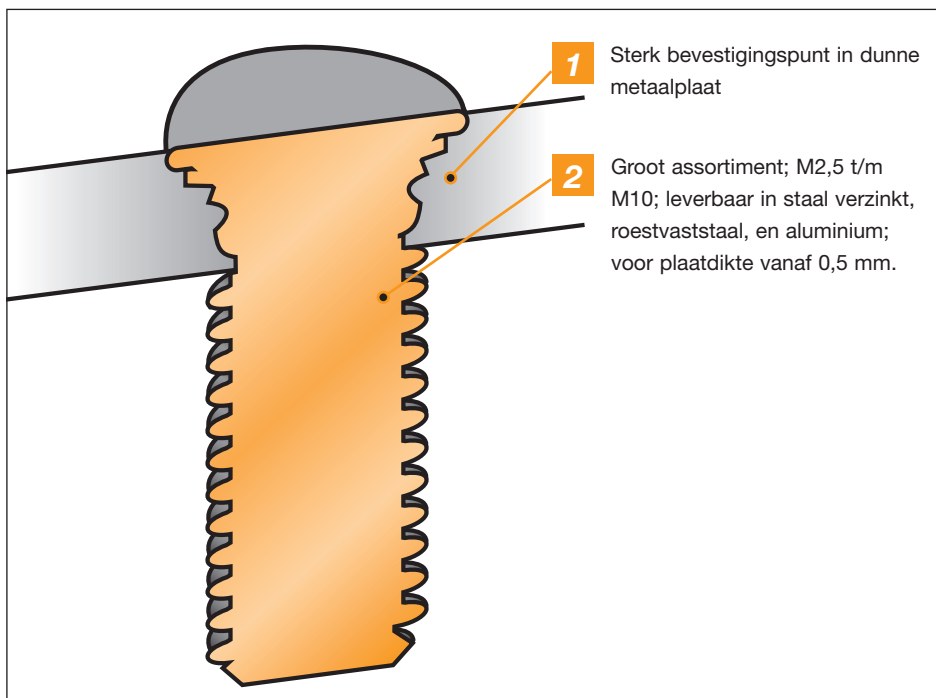
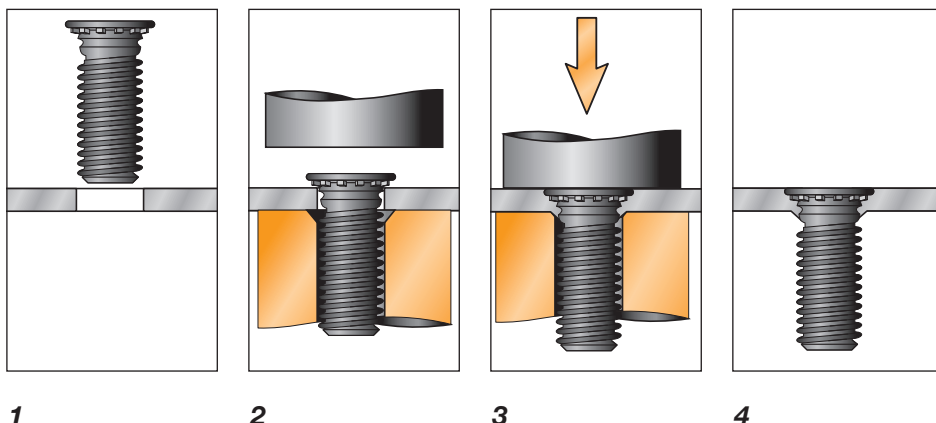


HOOFDSTUK 3.2

Inpersdraadeinden



Werking



Inpersdraadeinden zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaalen/of printplaat aan te brengen. Ze worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde of gestante gaten aangebracht door middel van een vloeiende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt het inpersdraadeind één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersdraadeinden herkent u aan een dimpel, die is aangebracht op het schachteinde.



STAAL VERZINKT

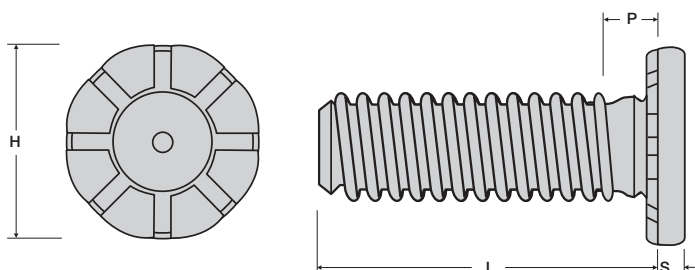
Hoge uittrekwaarde in dunne plaat



>0,8

- Materiaal: Gehard koolstofstaal
- Oppervlaktebehandeling: Verzinkt (ASTM B 633 SC1 5µm type III kleurloos)
- Schroefdraad: Buitendraad (ANSI B1.1 2A ANSI/ASME B1.13M,6g)
- Geschikt voor: Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 85 Rockwell B

Een THFE inpersdraadeind wordt niet vlak geperst in de plaat!



Bestelnummer	Draad-soort	Gat-diameter	Min. plaat-dikte	Afmetingen en toleranties				Inpers-kracht* (kN)	Doordraai-moment* (Nm)	Uittrek-waarde* (kN)
				H	S	P	L			
THFE-M6-15ZI	M6	6,0	0,8	11,35	1,7	2,62	15,0	60,1	13,4	0,88
THFE-M6-20ZI							20,0			
THFE-M6-25ZI							25,0			
THFE-M6-30ZI							30,0			
THFE-M6-35ZI							35,0			
THFE-M6-40ZI							40,0			
THFE-M6-45ZI							45,0			
THFE-M6-50ZI							50,0			
THFE-M8-15ZI	M8	8,0	0,8	15,3	2,54	2,9	15,0	71,2	13,1	0,88
THFE-M8-20ZI							20,0			
THFE-M8-25ZI							25,0			
THFE-M8-30ZI							30,0			
THFE-M8-35ZI							35,0			
THFE-M8-40ZI							40,0			
THFE-M8-45ZI							45,0			
THFE-M8-50ZI							50,0			

* Waarden in 0,8 mm staalplaat