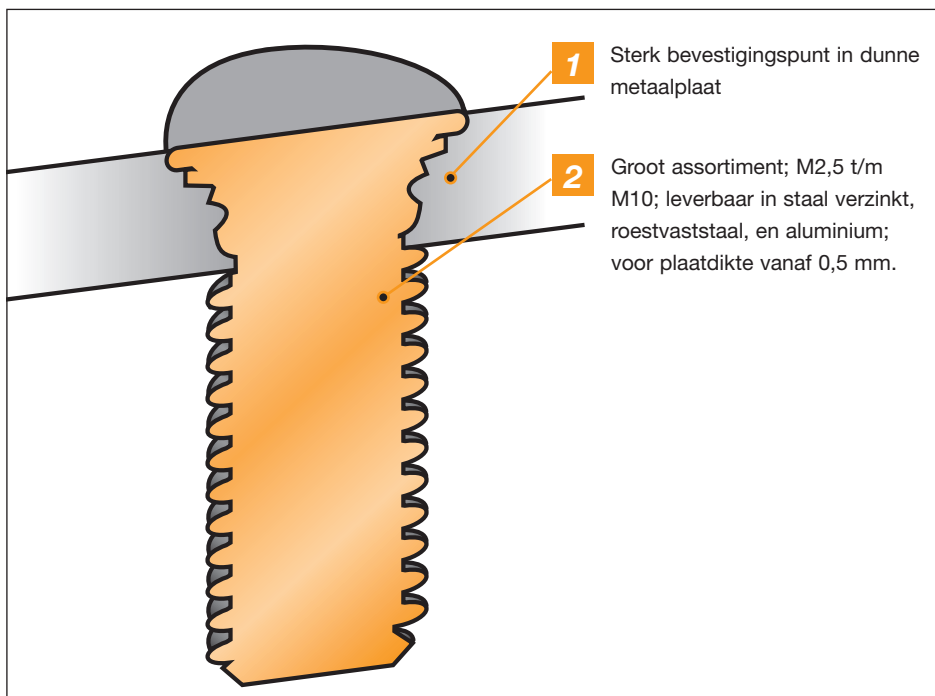
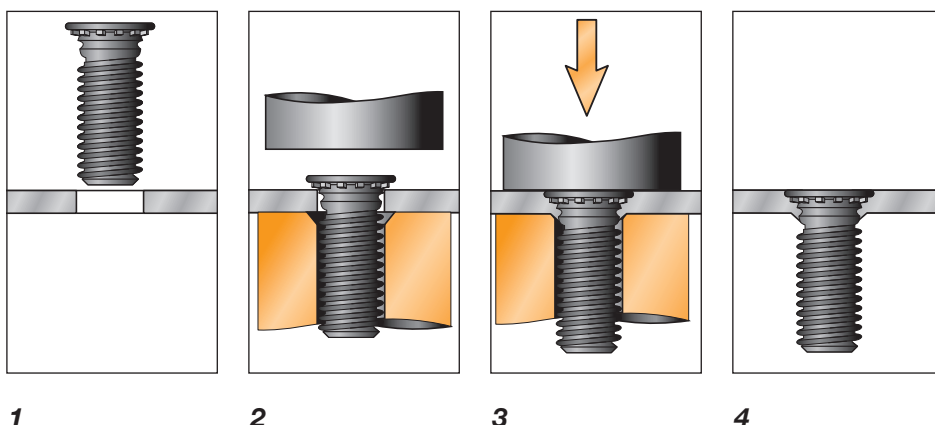


HOOFDSTUK 3.2

Inpersdraadeinden



Werking



Inpersdraadeinden zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaalen/of printplaat aan te brengen. Ze worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde of gestante gaten aangebracht door middel van een vloeiende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt het inpersdraadeind één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersdraadeinden herkent u aan een dimpel, die is aangebracht op het schachteinde.

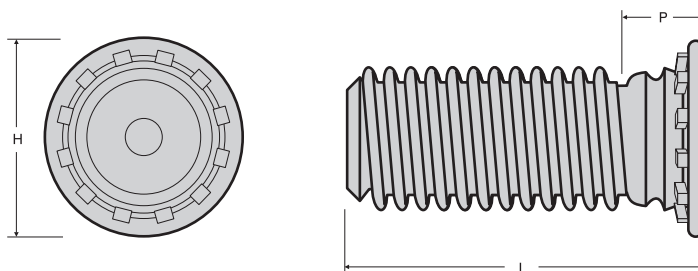


RVS



- Materiaal: Roestvaststaal 300 serie
- Oppervlaktebehandeling: Gepassiveerd (ASTM A380)
- Schroefdraad: Buitendraad (ANSI B1.1 2A ANSI/ASME B1.13M,6g)
- Geschikt voor: Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 70 Rockwell B

Let op: Niet geschikt voor toepassing in roestvaststaal! Zie pagina 60 en 61 voor uitvoeringen in gehard roestvaststaal.



Bestelnummer	Draad-soort	 Gat-diameter +0,08/-0,00	Min. plaatdikte	Afmetingen en toleranties			 Inpers-kracht * (kN)	 Doordraai-moment * (Nm)	 Uitdruk-waarde * (kN)
				H ø +/- 0,4	P max.	L +/- 0,4			
FHS-M2.5-6	M2,5	2,50	1,0	4,1	1,95	6,0	13,8	0,8	0,74
FHS-M2.5-8						8,0			
FHS-M2.5-10						10,0			
FHS-M2.5-12						12,0			
FHS-M2.5-15						15,0			
FHS-M2.5-18						18,0			
FHS-M3-6	M 3	3,00		4,6	2,1	6,0	14,7	1,3	0,82
FHS-M3-8						8,0			
FHS-M3-10						10,0			
FHS-M3-12						12,0			
FHS-M3-15						15,0			
FHS-M3-18						18,0			
FHS-M3-20						20,0			
FHS-M3-25						25,0			
FHS-M3.5-6	M3,5	3,50		5,3	2,25	6,0	22,3	2,0	1,33
FHS-M3.5-8						8,0			
FHS-M3.5-10						10,0			
FHS-M3.5-12						12,0			
FHS-M3.5-15						15,0			
FHS-M3.5-18						18,0			
FHS-M3.5-20						20,0			
FHS-M3.5-25						25,0			
FHS-M3.5-30						30,0			
FHS-M4-6						M 4			
FHS-M4-8	8,0								
FHS-M4-10	10,0								
FHS-M4-12	12,0								
FHS-M4-15	15,0								
FHS-M4-18	18,0								
FHS-M4-20	20,0								
FHS-M4-25	25,0								
FHS-M4-30	30,0								
FHS-M4-35	35,0								

* Waarden in 1,5 mm staalplaat

Alle afmetingen in mm; genoemde waarden zijn richtwaarden; technische wijzigingen voorbehouden.

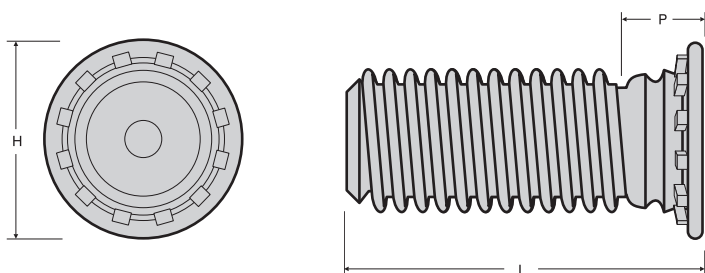
PEM[®]

Onkenhout & Onkenhout BV • tel +31 (0)20 660 02 02 • www.onkenhout.nl • info@onkenhout.nl

Beluma nv • tel +32 (0)53 60 63 70 • www.beluma.be • info@beluma.com

- **Materiaal:** Roestvaststaal 300 serie
- **Oppervlaktebehandeling:** Gepassiveerd (ASTM A380)
- **Schroefdraad:** Buitendraad (ANSI B1.1 2A ANSI/ASME B1.13M,6g)
- **Geschikt voor:** Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 70 Rockwell B

Let op: Niet geschikt voor toepassing in roestvaststaal! Zie pagina 60 en 61 voor uitvoeringen in gehard roestvaststaal.



RVS



Bestelnummer	Draad-soort	Gat-diameter +0,08/-0,00	Min. plaatdikte	Afmetingen en toleranties			Inpers-kracht (kN)	Doordraai-moment (Nm)	Uitdruk-waarde (kN)
				H ø +/- 0,4	P max.	L +/- 0,4			
FHS-M5-8	M5	5,00	1,0	6,5	2,7	8,0	32,5*	6,3*	2,00*
FHS-M5-10						10,0			
FHS-M5-12						12,0			
FHS-M5-15						15,0			
FHS-M5-18						18,0			
FHS-M5-20						20,0			
FHS-M5-25						25,0			
FHS-M5-30						30,0			
FHS-M5-35						35,0			
FHS-M6-10	M6	6,00	1,6	8,2	3,0	10,0	44,5**	10,1**	2,56**
FHS-M6-12						12,0			
FHS-M6-15						15,0			
FHS-M6-18						18,0			
FHS-M6-20						20,0			
FHS-M6-25						25,0			
FHS-M6-30						30,0			
FHS-M6-35						35,0			
FHS-M8-12	M8	8,00	2,4	9,6	3,7	12,0	49,8***	17,5***	2,89***
FHS-M8-15						15,0			
FHS-M8-18						18,0			
FHS-M8-20						20,0			
FHS-M8-25						25,0			
FHS-M8-30						30,0			
FHS-M8-35						35,0			

* Waarden in 1,5 mm staalplaat

** Waarden in 2,2 mm staalplaat

*** Waarden in 2,4 mm staalplaat