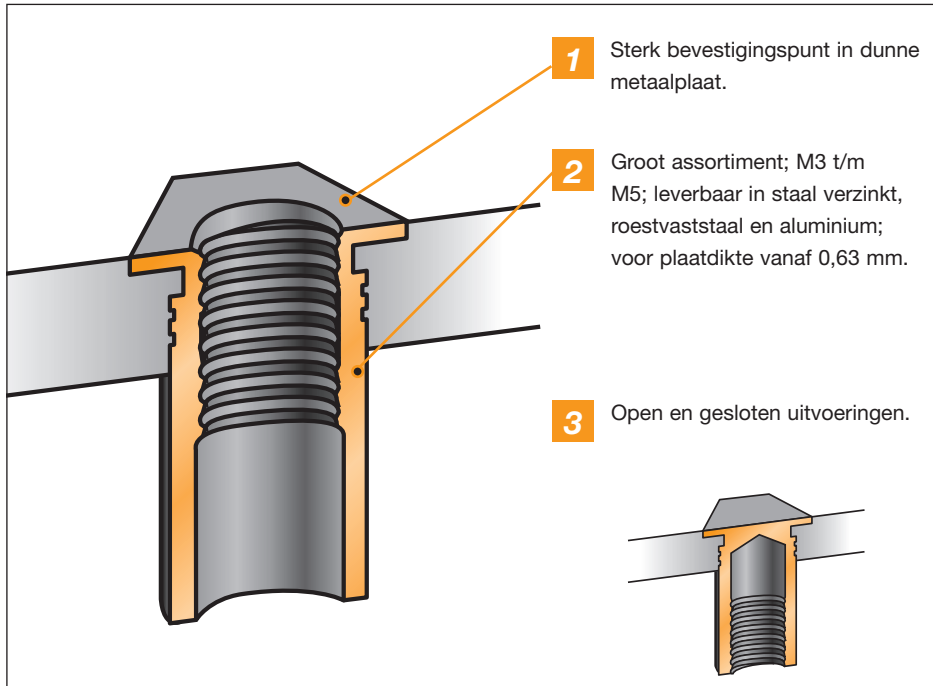
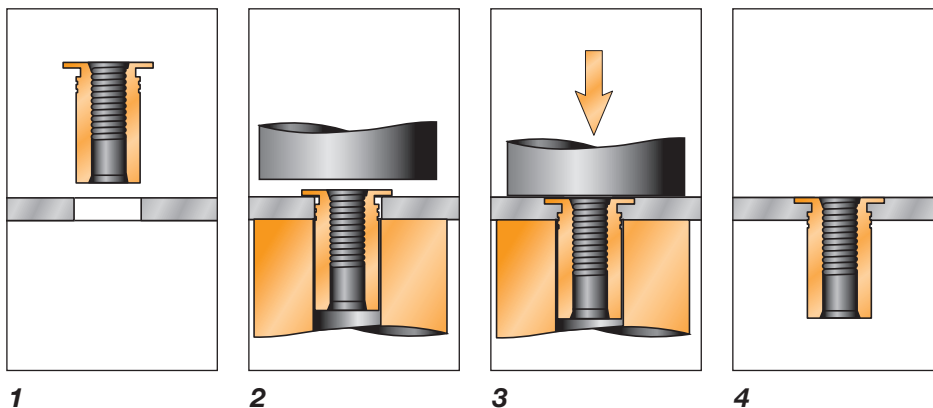


HOOFDSTUK 3.3

Inpersafstandsteunen



Werking



Inpersafstandsteunen zijn ontwikkeld om op mechanische wijze snel schroefdraadelementen in metaal- en/of printplaat aan te brengen.

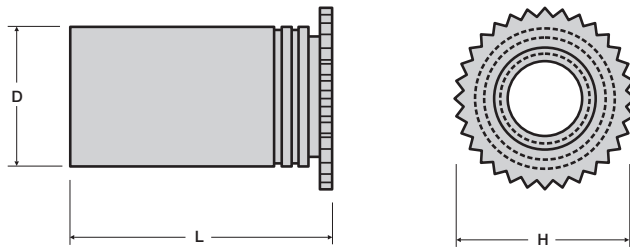
Inpersafstandsteunen worden eenvoudig met een standaard pers in geboorde of gestanste gaten aangebracht door middel van een vloeiende persbeweging. Bij installatie in metaalplaat vloeit het materiaal in de ondersnijding onder de kop. Hierdoor vormt de inpersafstandsteun één geheel met het plaatmateriaal.

PEM inpersafstandsteunen herkent u aan de enkele of dubbele groef op de zijkant van de afstandsteun of de dimpel, die is aangebracht op de kop.



- **Materiaal:** Roestvaststaal 303
- **Oppervlaktebehandeling:** Gepassiveerd (ASTM A380)
- **Schroefdraad:** Binnendraad (ANSI B1.1 2B ANSI/ASME B1.13M, 6H)
- **Geschikt voor:** Plaatstaal of aluminium met een maximale hardheid van 70 Rockwell B

Let op: Niet geschikt voor toepassing in roestvaststaal!



RVS

Montage van D-sub connectoren



Bestelnummer	Draad-soort	 Gat-diameter +0,08/-0,00	Plaatdikte	Afmetingen en toleranties			 Inpers-kracht * (kN)	 Doordraai-moment * (Nm)	 Uitdruk-waarde * (N)
				D max.	H nom.	L nom.			
DSOS-M3-6.35	M3	4,22	0,94 - 6,35	4,2	4,92	6,35	5,8	1,1	334
DSOS-M3-7						7,00			

* Waarden in 1,0 mm staalplaat